

**GÜSOL Kühlschmiermittel - wassermischbar** ist ein teilsynthetisches Kühlschmierkonzentrat von hoher Stabilität für die allgemeine Metallbearbeitung. Es bietet hervorragende Schmierwirkung und guten Korrosionsschutz beim Schleifen und bei der allgemeinen Zerspanung von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen. Ideal für die Bearbeitung von Stählen, Gusseisen und Aluminiumlegierungen. Nicht für die Bearbeitung von Magnesiumlegierungen geeignet. Ergibt eine sehr feindisperse und geruchsarme Emulsion!

**GÜSOL Kühlschmiermittel - wassermischbar** ist wegen seiner Eigenschaften für einen weiten Bereich von spanabhebenden Metallbearbeitungsverfahren ( CNC Fräsen, Drehen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifprozesse) ein echtes Mehrzweck-Kühlschmierkonzentrat und ideal geeignet, um alle Anwendungen eines metallverarbeitenden Betriebes abzudecken. Die guten Schmiereigenschaften bewirken eine hohe Oberflächenqualität der bearbeiteten Teile und eine verlängerte Werkzeugstandzeit. Durch das hervorragende Spülvermögen bleiben die Maschinen sauber.

### Eigenschaften:

- Extrem hohe Stabilität auch ohne Zusatzstoffe
- Geringer Pflegeaufwand spart Zeit
- Keine Probleme mit Schaum und Korrosion
- Universell einsetzbar (auch auf Einzelmaschinen)
- Sehr hoher Maschinenreinigungseffekt
- Geringe Luftbelastung für eine bessere Umwelt
- Sehr hohe Werkzeugstandzeiten
- Optimale Oberflächen

### Technische Daten:

Farbe:	hellbraun, klar
Dichte bei 20°C:	1,02 g/cm <sup>3</sup>
pH-Wert bei der anwendung:	9-9,3
Weitere sicherheitsrelevante Angaben entnehmen Sie bitte dem entsprechenden gültigen Sicherheitsdatenblatt.	

### Empfohlene Einsatzkonzentrationen:

Schleifen (spitzenlos, innen-/ausserund-, plan-)	4 %
Fräsen, Drehen, Bohren	6 %
Sägen, Räumen, Gewindebearbeitung	7 %

Mischanleitung: Mischen Sie immer GÜSOL Kühlschmiermittel immer ins Wasser, niemals umgekehrt. Die erhaltene Konzentration kann mittels Handrefraktometer überprüft werden. Refraktometer Faktor = 1,8

Konzentration	4% (1:25)	Ablesewert:	1,9
	5% (1:20)		2,4
	6% (1:17)		2,9
	7% (1:14)		3,3
	8% (1:13)		3,8

Empfehlungen: Zum Anmischen des Kühlschmierstoffes empfehlen wir die Verwendung eines Mischgerätes. Emulsionen dürfen nie mit reinem Wasser verdünnt werden, sie verlieren sonst ihre Stabilität. In jedem Fall muss eine sehr niedrig konzentrierte Emulsion der Gebrauchtemulsion zugegeben werden. Die Verwendung von entionisiertem bzw. entmineralisiertem Wasser zum Nachfüllen erhöht ebenfalls die Stabilität der Emulsion, vermeidet die Bildung von Ablagerungen und reduziert den Verbrauch an Konzentrat. Zur gründlichen Reinigung von KSS-System oder Zentralanlagen empfehlen wir vor die Zugabe eines Systemreinigers vor dem Neuansatz des Kühlschmierstoffes. Durch diese Maßnahme werden Biofilme von Bakterien und Pilzen, ölige Rückstände und allgemeine Verschmutzungen wirkungsvoll entfernt und die Standzeit des frischen Kühlschmierstoffes verlängert.

### Lieferbare Gebindeformen:

10,20 o. 30 Liter Kanister Art.-Nr.: 20198X	200 Liter Faß Art.-Nr.: 20198200	1.000 Liter IBC Art.-Nr.: 201981000			
---	--	---	--	--	--

