

- Dieser stark alkalische Industriereiniger wurde speziell für höchste Reinigungsanforderungen in Industrie, Gewerbe und technischen Anwendungen entwickelt. Das hochkonzentrierte Reinigungsprodukt überzeugt durch seine außer- gewöhnliche Fett- und Öllösekraft und entfernt selbst hartnäckigste industrielle Verschmutzungen zuverlässig und wirtschaftlich.
- Ob Produktionsrückstände, verharzte Öle, Ruß, Nikotin, Wachse oder allgemeine Betriebsverschmutzungen – der leistungsstarke Reiniger sorgt für hygienisch saubere Oberflächen und optimale Betriebsbedingungen. Dank seiner vielseitigen Einsetzbarkeit eignet sich das Produkt ideal für Maschinen, Werkstattböden, Industrieanlagen, Großküchen sowie stark beanspruchte Boden- und Arbeitsflächen.
- Die demulgierende Einstellung gewährleistet eine sichere Anwendung in Bereichen mit Ölabscheidern. Kann – je nach Verschmutzungsgrad – stark mit Wasser verdünnt werden. Er ist sowohl für manuelle Reinigungsverfahren als auch für maschinelle Anwendungen und Hochdruckgeräte geeignet.

Eigenschaften:

- Nicht brennbar**
- Hochwirksames Reinigungskonzentrat**
- Vielseitig einsetzbar auf harten Oberflächen**
- Stark alkalisch**
- Demulgierend und somit für Ölabscheider geeignet**
- Für Hochdruck- und maschinelle Reinigung geeignet**
- Wirtschaftlich durch hohe Verdünnbarkeit**

Anwendungsgebiete

- Produktions- und Industrieanlagen
- Werkstattböden und Maschinenbereiche
- Lebensmittelverarbeitung und Großküchen
- Gastronomie und Gebäudereinigung
- Lager- und Logistikflächen
- Technische Anlagen und Werkzeuge

Technische Daten:

Eigenschaft	Wert	weitere Angaben
Form	flüssig	
Farbe	gelblich	
Geruch	charakteristisch	
pH-Wert	ca. 13-14	Konzentrat
Ätzalkalien	NaOH	
Löslichkeit mit Wasser	vollständig löslich	
Einsatztemperatur	+5°C bis +60°C	max. +80°C bei Heißanwendung
Schaumverhalten	schäumend	einstellbar
Materialverträglichkeit	alkalibeständige Oberflächen	nicht auf Aluminium, Leichtmetall
Lebensmittelzulassung	möglich	z.B. NSF A1
Dichte bei 20°C	1,05-1,10 g/cm ³	

Anwendung

- Je nach Verschmutzungsgrad Reiniger mit Wasser verdünnen und auf die zu reinigende Oberfläche auftragen (z. B. mittels Sprühgerät, Bürste, Hochdruckgerät, Schaumsystem oder Reinigungsautomat). Kurz einwirken lassen, ggf. mechanisch unterstützen und anschließend mit klarem Wasser abspülen.
- Für eine optimale Reinigungsleistung ist die Anwendungstemperatur zu beachten. Grundsätzlich kann das Produkt im Temperaturbereich von ca. +5 °C bis +80 °C eingesetzt werden.
- Die beste Reinigungswirkung wird in der Regel bei warmen Anwendungstemperaturen zwischen +30 °C und +60 °C erreicht.
- Bei fetthaltigen oder stark öligen Verschmutzungen empfiehlt sich eine Anwendung mit erhöhter Temperatur (ca. +50 °C bis +80 °C), da sich die Fettlösekraft deutlich verbessert.
- Bei eiweißhaltigen Verschmutzungen sollte die Reinigung zunächst mit lauwarmem Wasser (ca. +30 °C bis +45 °C) erfolgen, um ein Verfestigen der Rückstände zu vermeiden. Anschließend kann bei Bedarf mit höherer Temperatur nachgereinigt werden.

Die Einsatzkonzentration richtet sich nach Art und Stärke der Verschmutzung:

Leichte Verschmutzungen: bis 1 : 40 (25ml Konzentrat auf 1.000ml Wasser)
(z. B. Unterhaltsreinigung, leichte Öl- und Staubbeläge)

Allgemeine Verschmutzungen: bis 1 : 15 (65 ml Reiniger + 1.000 ml Wasser)
(z. B. Werkstattböden, Maschinenoberflächen, Produktionsbereiche)

Starke Verschmutzungen: bis 1 : 5 (200 ml Reiniger + 1.000 ml Wasser)
(z. B. Fett-, Öl- und Rußablagerungen, Grundreinigung)

Ein Antrocknen des Reinigers ist zu vermeiden. Die gereinigten Flächen sind nach der Anwendung gründlich mit Wasser nachzuspülen, insbesondere im lebensmittelnahen Bereich.

Nicht für Aluminium oder empfindliche Leichtmetalle geeignet - Fleckenbildung. Nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt beachten.



1000ml
Rundflasche
Artikelnr.: 100591

1.000ml
Sprühflasche
Artikelnr.: 100591S

5/10/20 Liter
Kanister
Artikelnr.: 1005920

200 Liter
Faß
Artikelnr.: 10059200

1.000Liter
IBC
Artikelnr.: 100591000